



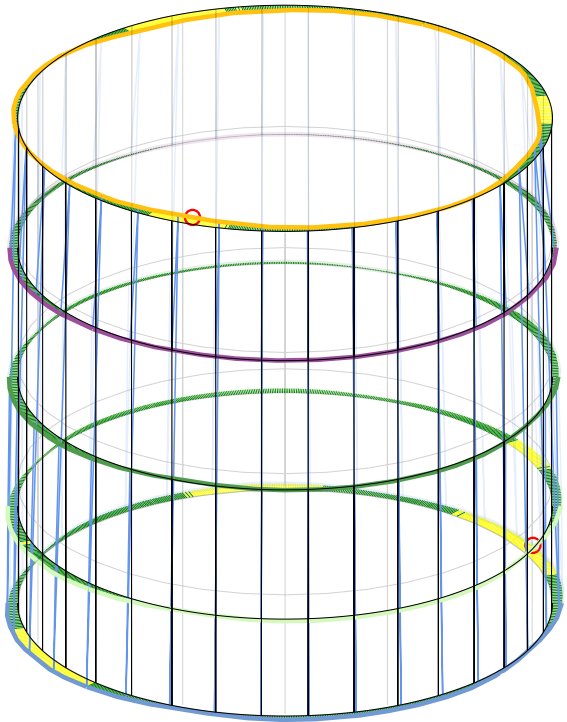
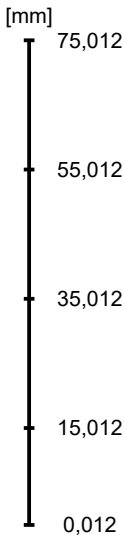
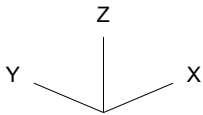
ZEISS CALYPSO

6.6.20

Bauteilname Zylinder-VW
Zeichnungsnummer
Auftragsnummer
Firma
Abteilung
KMG-Nr 203106

Teile Ident Zylinder 02
Zeit 16.05.2025 07:41
Prüfer MeBa-Messtechniker
Text

- Außerhalb Warngrenze
- Innerhalb Toleranz
- Zylinderachse
- Nominalwert
- Kreisschnitt 55,012 mm
- Kreisschnitt 75,012 mm
- Kreisschnitt 0,012 mm
- Kreisschnitt 15,012 mm
- Kreisschnitt 35,012 mm
- Extrempunkte



Segment	Typ	Höhe/Winkel	Punkte	Ausreißer
Segment 1	Kreisschnitt	55,012	5201	0
Segment 2	Kreisschnitt	75,012	5201	0
Segment 3	Kreisschnitt	0,012	5202	0
Segment 4	Kreisschnitt	15,012	5201	0
Segment 5	Kreisschnitt	35,012	5203	0

Name	Messwert	Oberer Grenzwert	Punkte	Filtertyp	Lc	W/U	Tasterradius	Vmess[mm/sec]	Berechnungsmethode
 Zylinderform	0,022	0,025	24644	Tiefpass Spline	-	500 -	4,001		Minimum-Element



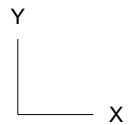
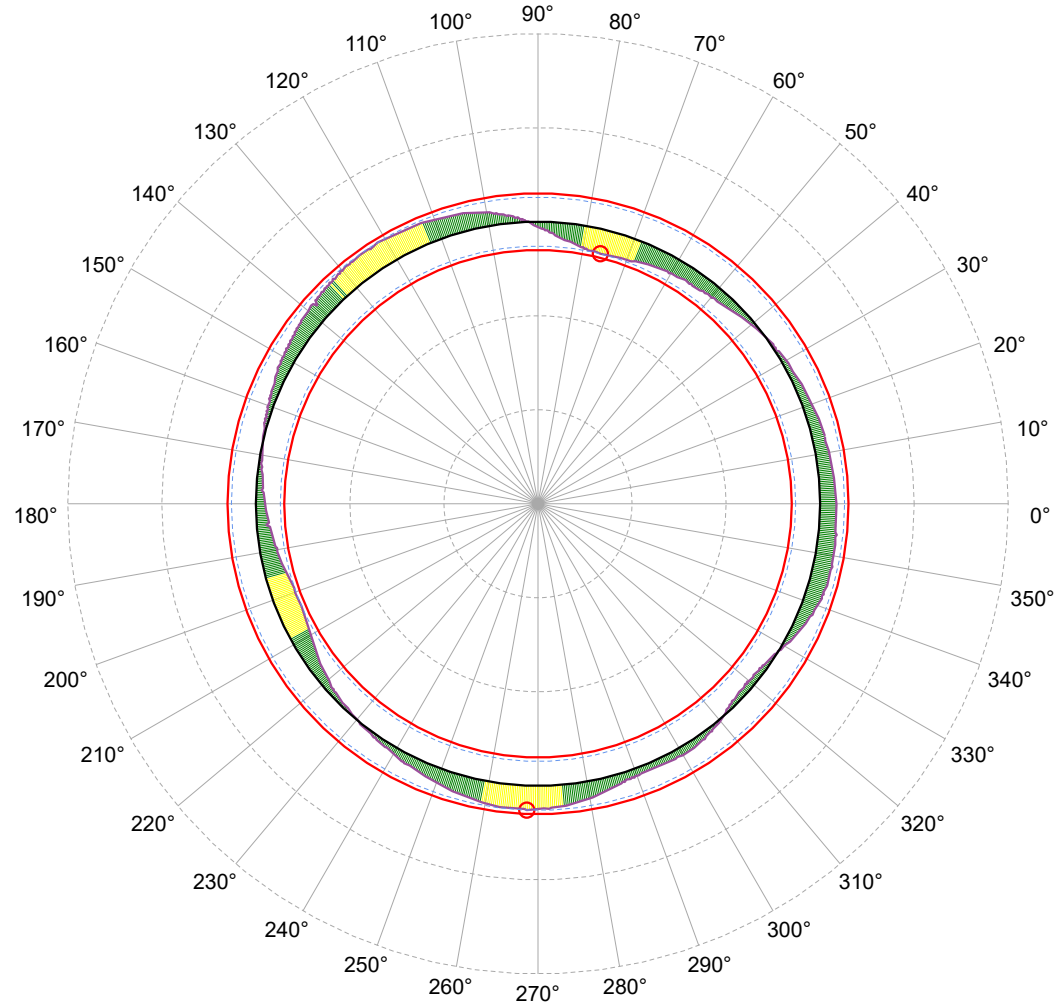
ZEISS CALYPSO

6.6.20

Bauteilname **Zylinder-VW**
Zeichnungsnummer
Auftragsnummer
Firma
Abteilung
KMG-Nr **203106**

Teile Ident **Zylinder 02**
Zeit **16.05.2025 07:41**
Prüfer **MeBa-Messtechniker**
Text

- Außerhalb Warngrenze
- Innerhalb Toleranz
- Nominalwert
- Toleranzen
- Extremkreise
- Grenze Auswertebereich
- Segment 1
- Extrempunkte



20,000 µm
500 : 1

	Name	Messwert	Oberer Grenzwert	Punkte	Filtertyp	Lc	W/U	Tasterradius	Vmess[mm/sec]	Berechnungsmethode
	Rundheit_Kreis_Ø94_H120	0,013	0,015	4927	Tiefpass Spline	-	500 -	4,001	4,000	Minimum-Element



ZEISS CALYPSO

6.6.20

Bauteilname
Zeichnungsnummer
Auftragsnummer
Firma
Abteilung
KMG-Nr

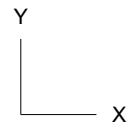
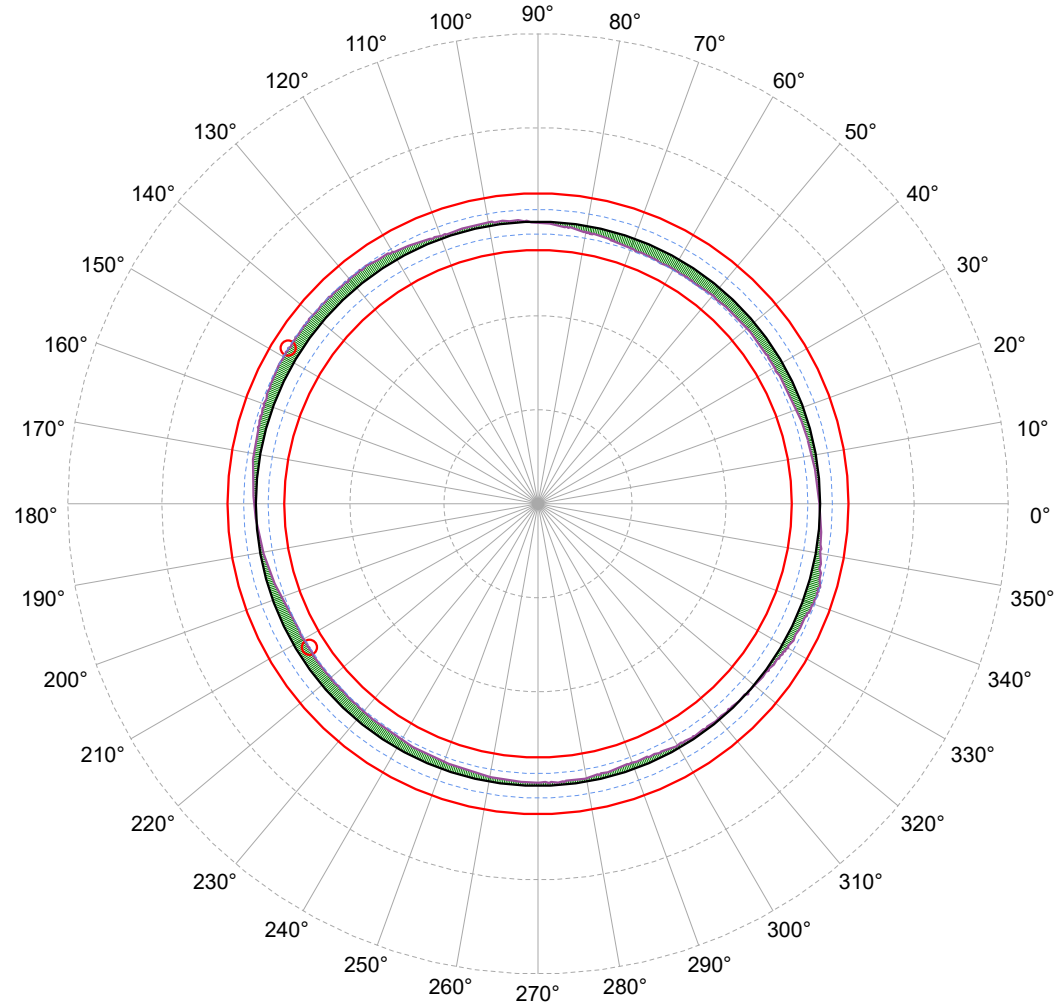
Zylinder-VW

203106

Teile Ident
Zeit
Prüfer
Text

Zylinder 02
16.05.2025 07:41
MeBa-Messtechniker

- Innerhalb Toleranz
- Nominalwert
- Toleranzen
- Extremkreise
- Grenze Auswertebereich
- Segment 1
- Extrempunkte



20,000 µm
500 : 1

	Name	Messwert	Oberer Grenzwert	Punkte	Filtertyp	Lc	W/U	Tasterradius	Vmess[mm/sec]	Berechnungsmethode
	Rundheit_Kreis_Ø94_H100	0,006	0,015	4929	Tiefpass Spline	-	500 -	4,001	4,000	Minimum-Element



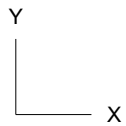
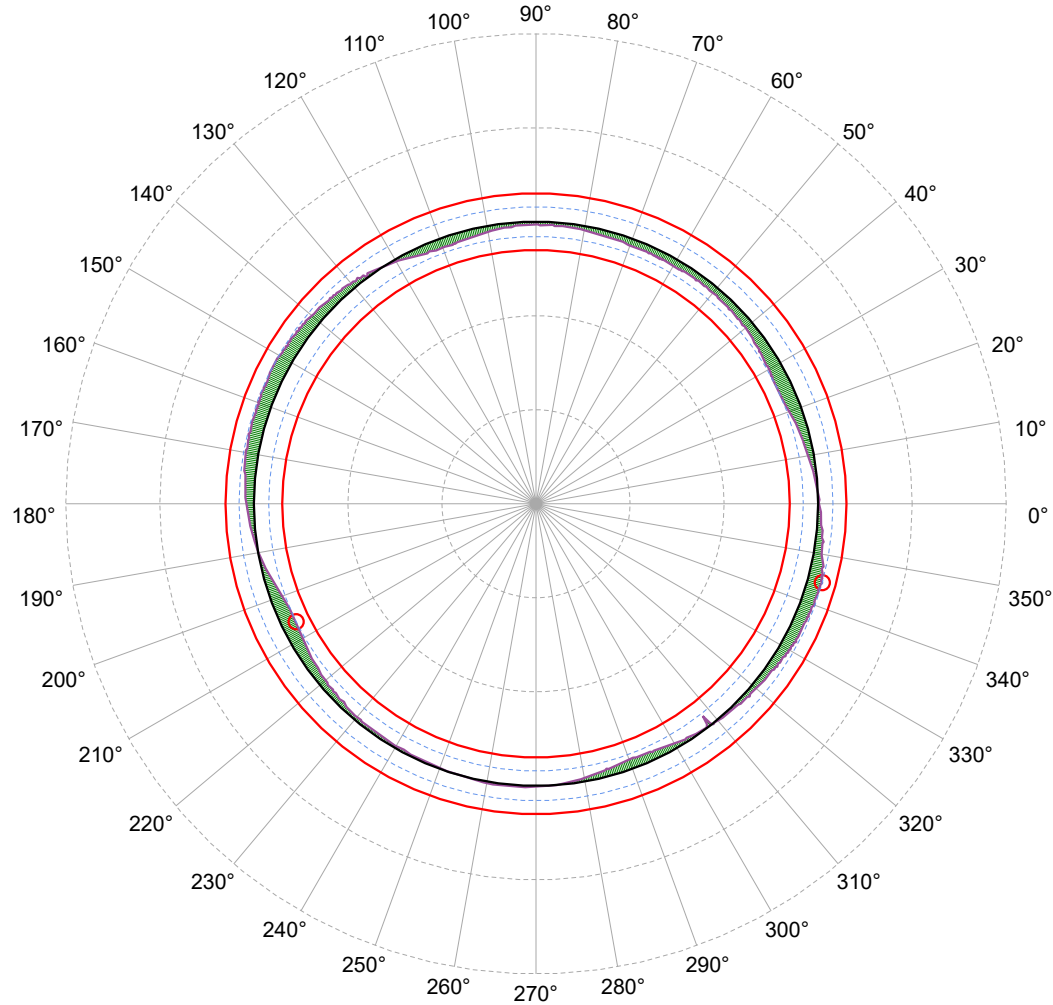
ZEISS CALYPSO

6.6.20

Bauteilname **Zylinder-VW**
Zeichnungsnummer
Auftragsnummer
Firma
Abteilung
KMG-Nr **203106**

Teile Ident **Zylinder 02**
Zeit **16.05.2025 07:41**
Prüfer **MeBa-Messtechniker**
Text

- Innerhalb Toleranz
- Nominalwert
- Toleranzen
- Extremkreise
- Grenze Auswertebereich
- Segment 1
- Extrempunkte



20,000 µm
500 : 1

	Name	Messwert	Oberer Grenzwert	Punkte	Filtertyp	Lc	W/U	Tasterradius	Vmess[mm/sec]	Berechnungsmethode
	Rundheit_Kreis_Ø94_H80	0,008	0,015	4929	Tiefpass Spline	-	500 -	4,001	4,000	Minimum-Element



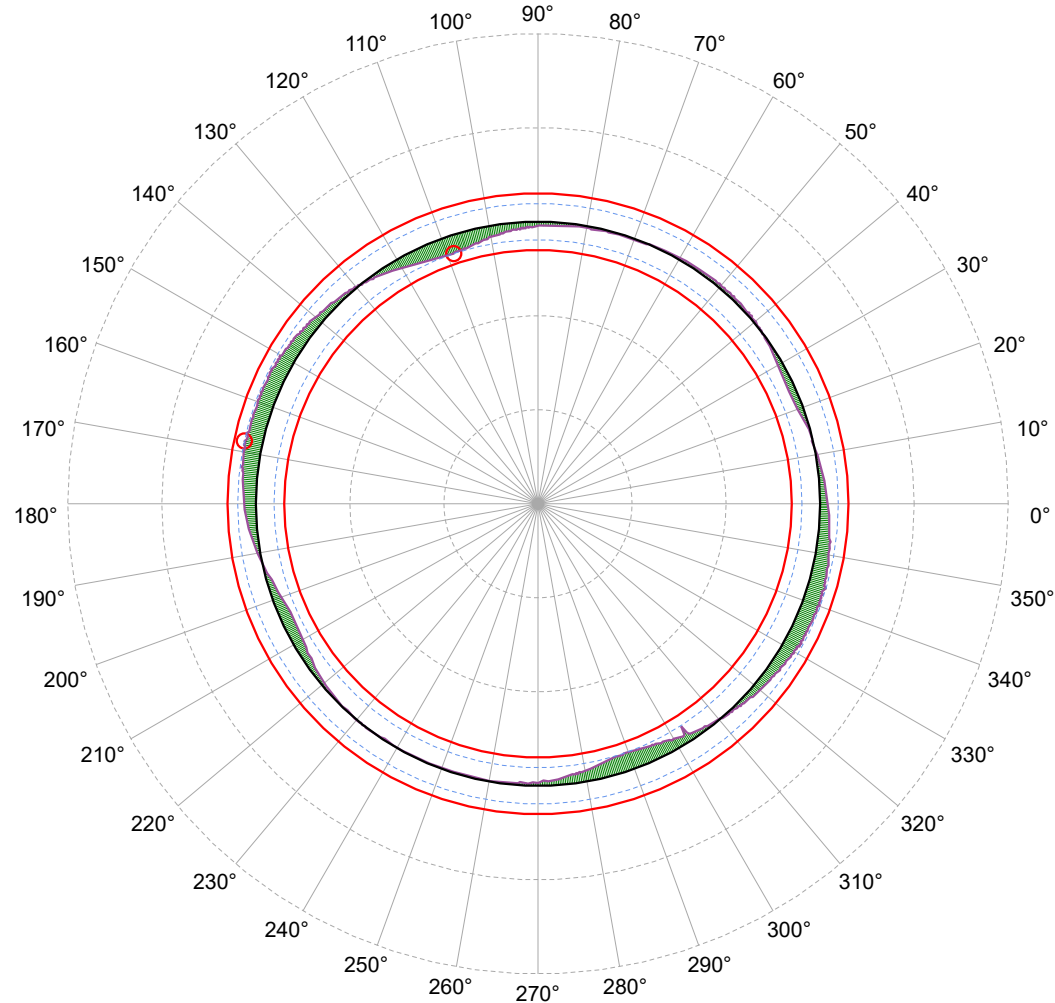
ZEISS CALYPSO

6.6.20

Bauteilname **Zylinder-VW**
Zeichnungsnummer
Auftragsnummer
Firma
Abteilung
KMG-Nr **203106**

Teile Ident **Zylinder 02**
Zeit **16.05.2025 07:41**
Prüfer **MeBa-Messtechniker**
Text

- Innerhalb Toleranz
- Nominalwert
- Toleranzen
- Extremkreise
- Grenze Auswertebereich
- Segment 1
- Extrempunkte



Y
X

20,000 μm
500 : 1

	Name	Messwert	Oberer Grenzwert	Punkte	Filtertyp	Lc	W/U	Tasterradius	Vmess[mm/sec]	Berechnungsmethode
	Rundheit_Kreis_Ø94_H60	0,010	0,015	4929	Tiefpass Spline	-	500 -	4,001	4,000	Minimum-Element



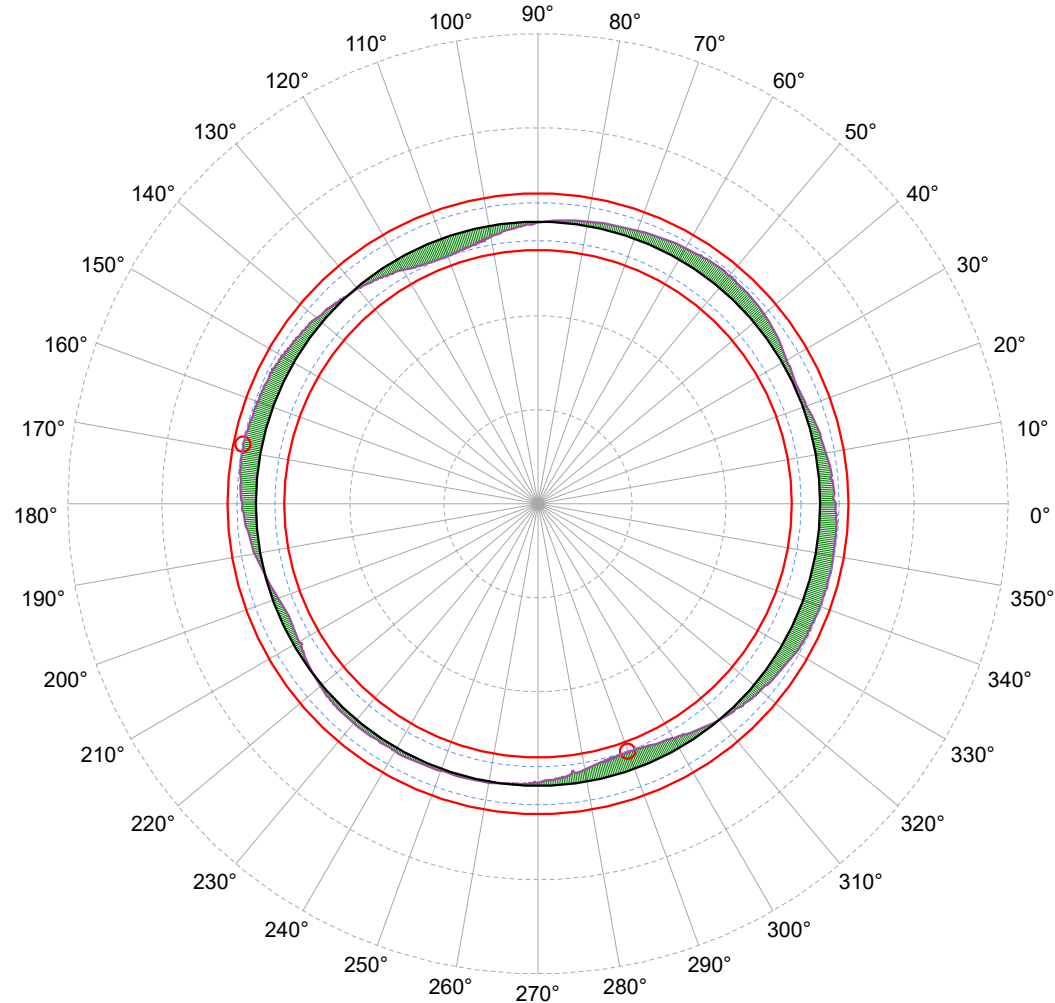
ZEISS CALYPSO

6.6.20

Bauteilname **Zylinder-VW**
Zeichnungsnummer
Auftragsnummer
Firma
Abteilung
KMG-Nr **203106**

Teile Ident **Zylinder 02**
Zeit **16.05.2025 07:41**
Prüfer **MeBa-Messtechniker**
Text

- Innerhalb Toleranz
- Nominalwert
- Toleranzen
- Extremkreise
- Grenze Auswertebereich
- Segment 1
- Extrempunkte



20,000 µm
500 : 1

	Name	Messwert	Oberer Grenzwert	Punkte	Filtertyp	Lc	W/U	Tasterradius	Vmess[mm/sec]	Berechnungsmethode
	Rundheit_Kreis_Ø94_H45	0,010	0,015	4930	Tiefpass Spline	-	500 -	4,001	4,000	Minimum-Element