



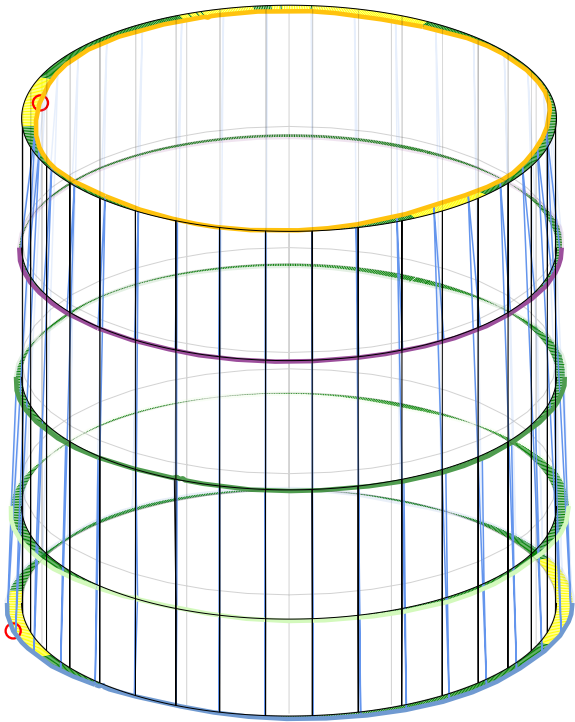
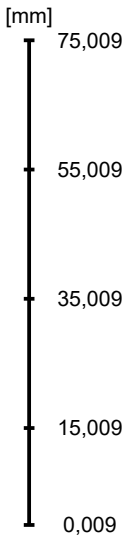
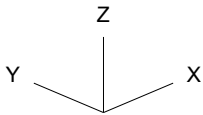
ZEISS CALYPSO

6.6.20

Bauteilname Zylinder-VW
Zeichnungsnummer
Auftragsnummer
Firma
Abteilung
KMG-Nr 203106

Teile Ident Zylinder 01
Zeit 16.05.2025 07:31
Prüfer MeBa-Messtechniker
Text

- Außerhalb Warngrenze
- Innerhalb Toleranz
- Zylinderachse
- Nominalwert
- Kreisschnitt 55,009 mm
- Kreisschnitt 75,009 mm
- Kreisschnitt 0,009 mm
- Kreisschnitt 15,009 mm
- Kreisschnitt 35,009 mm
- Extrempunkte



Segment	Typ	Höhe/Winkel	Punkte	Ausreißer
Segment 1	Kreisschnitt	55,009	5203	0
Segment 2	Kreisschnitt	75,009	5202	0
Segment 3	Kreisschnitt	0,009	5202	0
Segment 4	Kreisschnitt	15,009	5203	5
Segment 5	Kreisschnitt	35,009	5202	8

Name	Messwert	Oberer Grenzwert	Punkte	Filtertyp	Lc	W/U	Tasterradius	Vmess[mm/sec]	Berechnungsmethode
 Zylinderform	0,023	0,025	24631	Tiefpass Spline	-	500 -	4,001		Minimum-Element



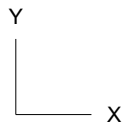
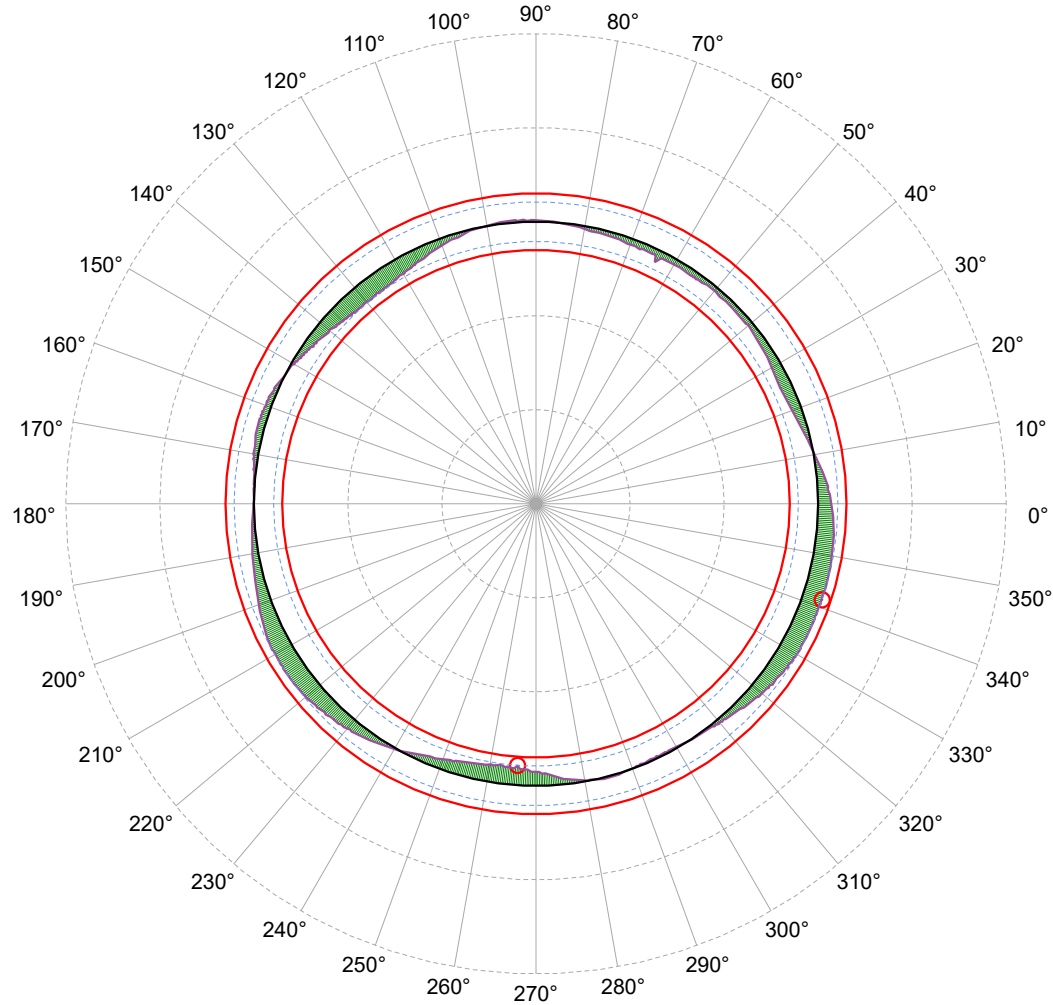
ZEISS CALYPSO

6.6.20

Bauteilname **Zylinder-VW**
Zeichnungsnummer
Auftragsnummer
Firma
Abteilung
KMG-Nr **203106**

Teile Ident **Zylinder 01**
Zeit **16.05.2025 07:31**
Prüfer **MeBa-Messtechniker**
Text

- Innerhalb Toleranz
- Nominalwert
- Toleranzen
- Extremkreise
- Grenze Auswertebereich
- Segment 1
- Extrempunkte



20,000 µm
500 : 1

	Name	Messwert	Oberer Grenzwert	Punkte	Filtertyp	Lc	W/U	Tasterradius	Vmess[mm/sec]	Berechnungsmethode
	Rundheit_Kreis_Ø94_H120	0,010	0,015	4928	Tiefpass Spline	-	500 -	4,001	4,000	Minimum-Element



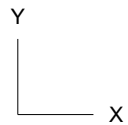
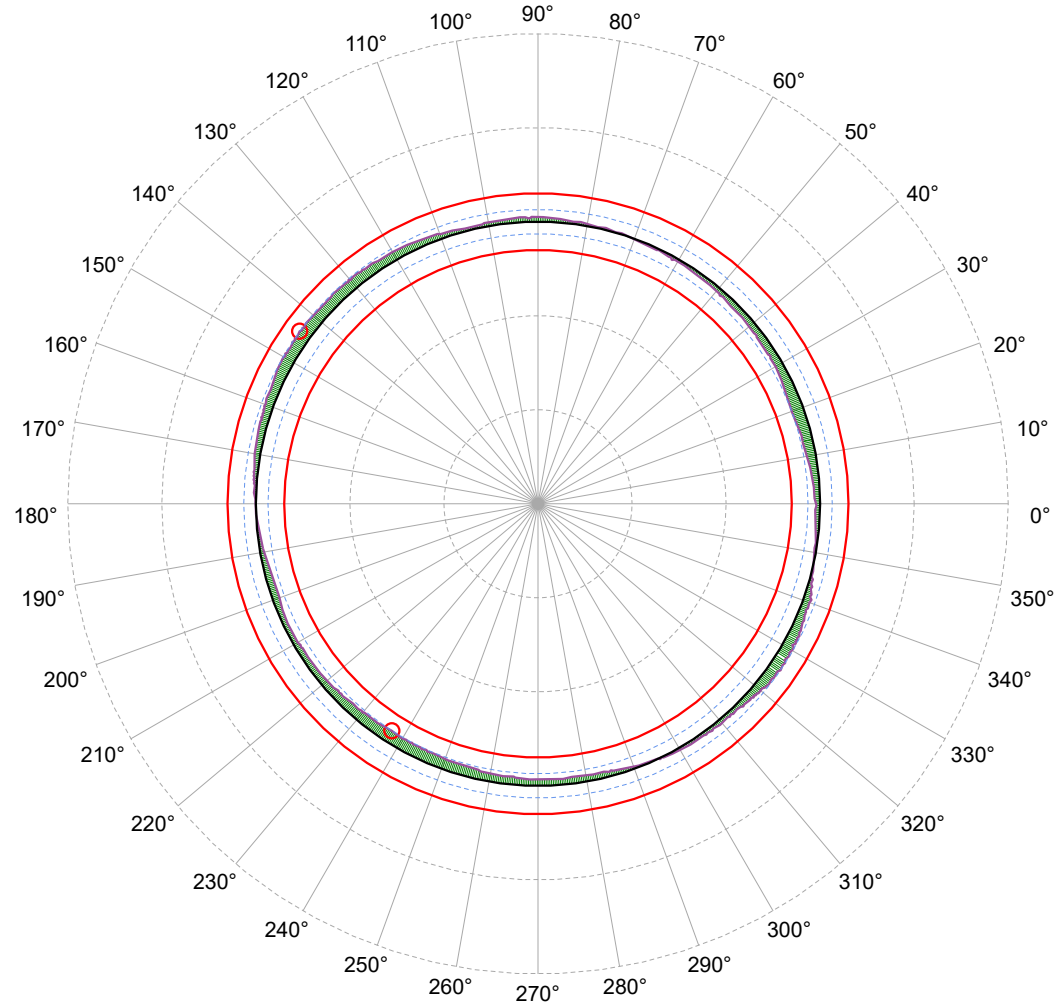
ZEISS CALYPSO

6.6.20

Bauteilname **Zylinder-VW**
Zeichnungsnummer
Auftragsnummer
Firma
Abteilung
KMG-Nr **203106**

Teile Ident **Zylinder 01**
Zeit **16.05.2025 07:31**
Prüfer **MeBa-Messtechniker**
Text

- Innerhalb Toleranz
- Nominalwert
- Toleranzen
- Extremkreise
- Grenze Auswertebereich
- Segment 1
- Extrempunkte



20,000 µm
500 : 1

	Name	Messwert	Oberer Grenzwert	Punkte	Filtertyp	Lc	W/U	Tasterradius	Vmess[mm/sec]	Berechnungsmethode
	Rundheit_Kreis_Ø94_H100	0,006	0,015	4906	Tiefpass Spline	-	500 -	4,001	4,000	Minimum-Element



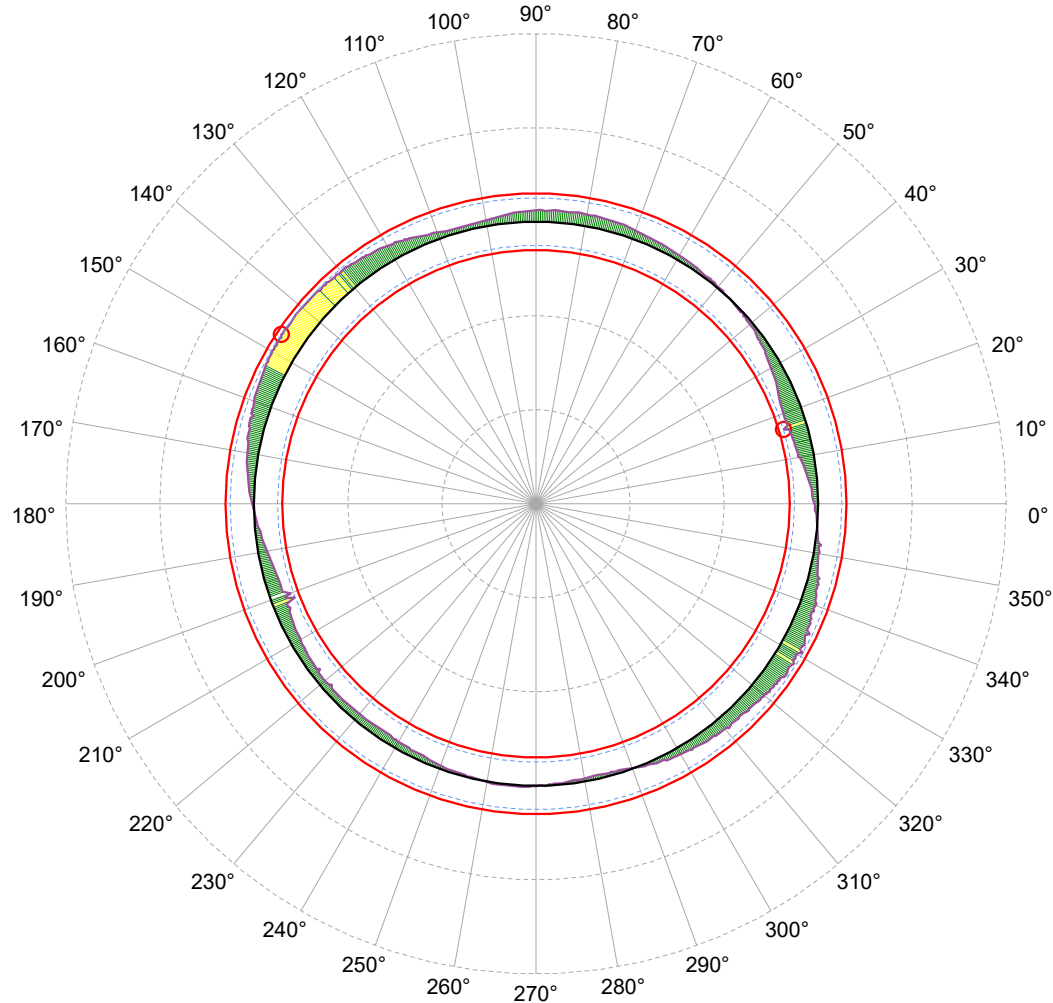
ZEISS CALYPSO

6.6.20

Bauteilname **Zylinder-VW**
Zeichnungsnummer
Auftragsnummer
Firma
Abteilung
KMG-Nr **203106**

Teile Ident **Zylinder 01**
Zeit **16.05.2025 07:31**
Prüfer **MeBa-Messtechniker**
Text

- Außerhalb Warngrenze
- Innerhalb Toleranz
- Nominalwert
- Toleranzen
- Extremkreise
- Grenze Auswertebereich
- Segment 1
- Extrempunkte



20,000 μ m
500 : 1

	Name	Messwert	Oberer Grenzwert	Punkte	Filtertyp	Lc	W/U	Tasterradius	Vmess[mm/sec]	Berechnungsmethode
	Rundheit_Kreis_Ø94_H80	0,013	0,015	4920	Tiefpass Spline	-	500 -	4,001	4,000	Minimum-Element



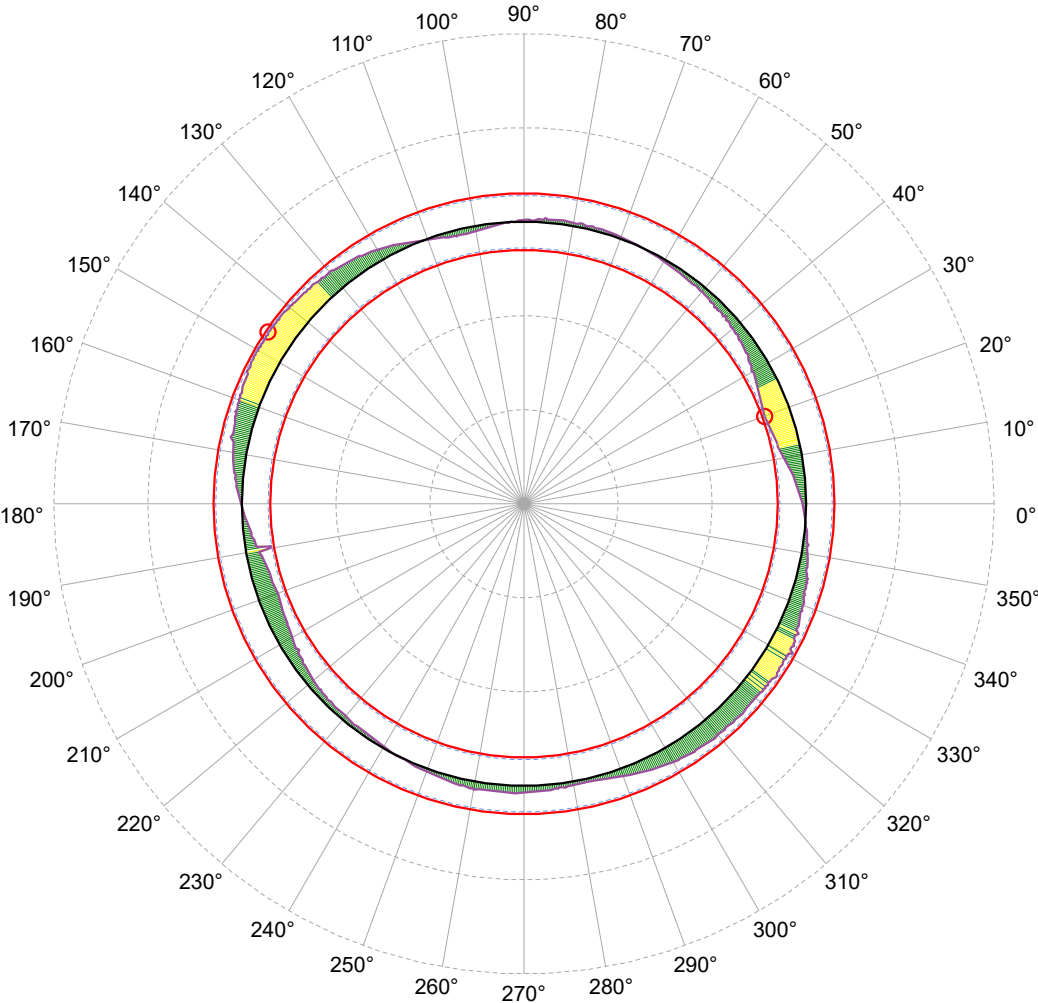
ZEISS CALYPSO

6.6.20

Bauteilname Zylinder-VW
Zeichnungsnummer
Auftragsnummer
Firma
Abteilung
KMG-Nr 203106

Teile Ident Zylinder 01
Zeit 16.05.2025 07:31
Prüfer MeBa-Messtechniker
Text

- Außerhalb Warngrenze
- Innerhalb Toleranz
- Nominalwert
- Toleranzen
- Extremkreise
- Grenze Auswertebereich
- Segment 1
- Extrempunkte



	Name	Messwert	Oberer Grenzwert	Punkte	Filtertyp	Lc	W/U	Tasterradius	Vmess[mm/sec]	Berechnungsmethode
	Rundheit_Kreis_Ø94_H60	0,014	0,015	4925	Tiefpass Spline	-	500 -	4,001	4,000	Minimum-Element



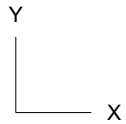
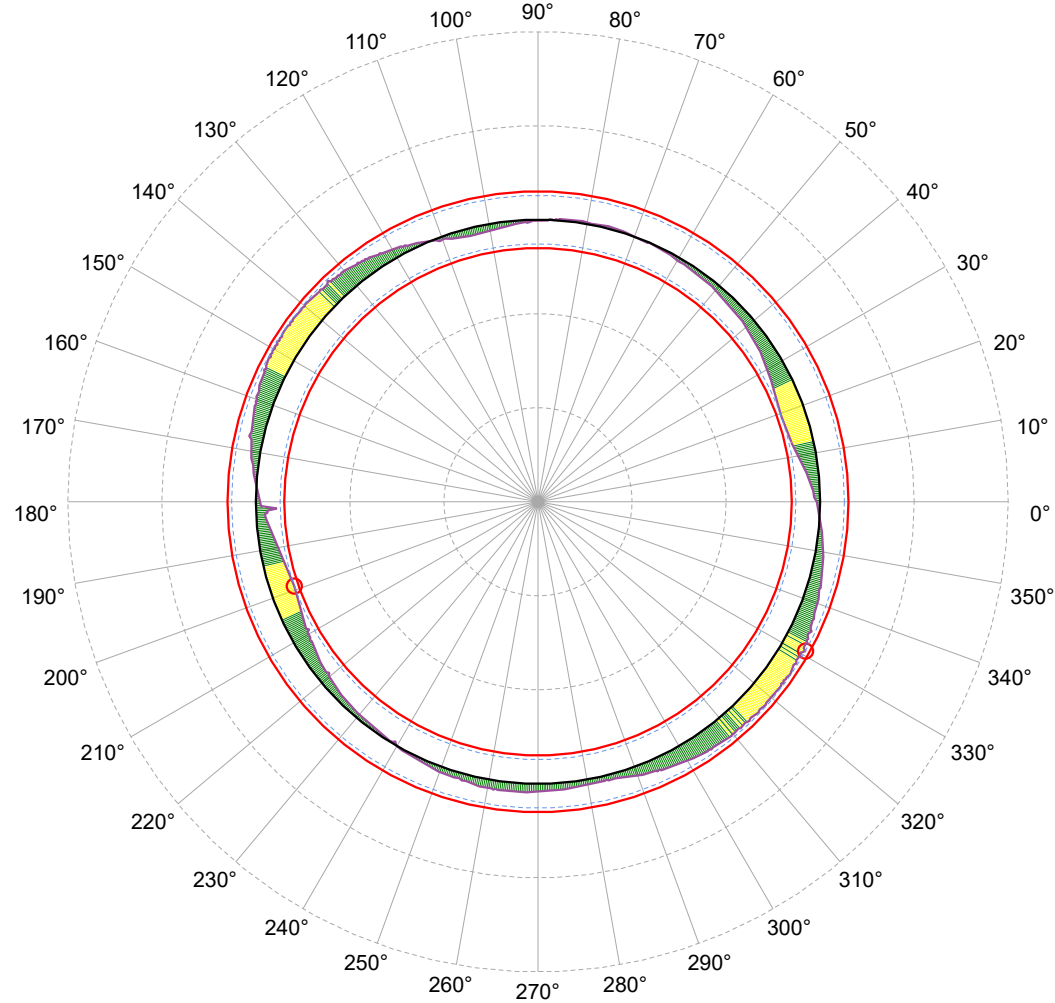
ZEISS CALYPSO

6.6.20

Bauteilname **Zylinder-VW**
Zeichnungsnummer
Auftragsnummer
Firma
Abteilung
KMG-Nr **203106**

Teile Ident **Zylinder 01**
Zeit **16.05.2025 07:31**
Prüfer **MeBa-Messtechniker**
Text

- Außerhalb Warngrenze
- Innerhalb Toleranz
- Nominalwert
- Toleranzen
- Extremkreise
- Grenze Auswertebereich
- Segment 1
- Extrempunkte



20,000 μm
500 : 1

	Name	Messwert	Oberer Grenzwert	Punkte	Filtertyp	Lc	W/U	Tasterradius	Vmess[mm/sec]	Berechnungsmethode
	Rundheit_Kreis_Ø94_H45	0,013	0,015	4929	Tiefpass Spline	-	500 -	4,001	4,000	Minimum-Element